

Stadthaus Ulm · Büro Münsterplatz 2 · 89073 Ulm

Büro:
Münsterplatz 2
89073 Ulm
Telefon 07 31 / 161-7700
Telefax 07 31 / 161-7701
E-Mail stadthaus@ulm.de
www.stadthaus.ulm.de

Pressemeldung vom 17. Juni 2022

"Ulm Moves!" im Stadthaus

In der kommenden Woche finden zwei Gastspiele des Tanzfestivals "Ulm Moves!" im Stadthaus statt:

Dienstag, 21.06.2022, 20 Uhr

Curtis & Co. – dance affairs

Do You Contemporary Dance?

Eine Bühne. Licht. Musik. Und: Auftritt!

In ihrem Solostück präsentiert Susanna Curtis die Ergebnisse ihrer jahrelangen Recherche zum Genre zeitgenössischer Tanz. Curtis erzählt mal philosophisch, mal poetisch, mal fast humoristisch-kabarettistisch von ihren persönlichen Erlebnissen und von krisenhaften Momenten, die sie im Laufe ihrer 35-jährigen Karriere als Tänzerin und Darstellerin erlebt hat. Curtis lässt die Hüllen fallen, um den Tanz augenzwinkernd unter dem modischen Mantel des Konzeptuellen, des Authentischen hervorzuholen und die theaterreife Magie des Alltags zum Strahlen zu bringen. Dabei überrascht sie nicht nur ihr Publikum, sondern manchmal auch sich selbst.

Susanna Curtis erforscht, was das Publikum schon immer über zeitgenössischen Tanz wissen wollten, aber bisher nicht zu fragen wagten!

Eintritt: Vvk: 21 € / 18 € erm., Abendkasse 25 € / 22 € erm.

Dienstag, 22. Juni 2022, 20 Uhr

La_Trottier Dance

Thinking Views

Éric Trottier und seine vier Tänzer*innen entwickeln ein utopisches harmonisches Szenario, inspiriert vom Blick auf die einzelnen Zellen in ihrer Gemeinsamkeit, wie sie einen Organismus in ständiger Mikro-Bewegung bilden, und von molekularen Atomen in Bewegung. Vier Individuen im Gleichklang, die miteinander durch ein geheimes Band der Achtsamkeit und des Einverständnisses verbunden sind und spürbar einer gemeinsamen

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Dr. Sabine Presuhn,
Stadthaus Ulm, Tel. 0731 / 161 7752, e-Mail: s.presuhn@ulm.de

inneren Ordnung folgen, auch wenn ihr Zusammenspiel chaotisch anmutet. Das Resultat ist eine Symbiose aus Bewegung, Raum, Musik und Visuals, die uns wie eine Utopie anmutet: die Utopie eines Wesens, der Natur, einer Gesellschaft in Harmonie.

Eintritt: Vvk: 21 € / 18 € erm., Abendkasse 25 € / 22 € erm.

Karten sind online über reservix erhältlich.

Ein Karten-Vorverkauf wird auch im Stadthaus, Ebene 3, oder im Roxy angeboten!